



Wir vertreten Giessereien, Schmieden und mechanische Bearbeiter, in Europa für Europa. Unsere Bezugsquellen konzentrieren sich in Spanien, darüber hinaus arbeiten wir mit Lieferanten in China und Südamerika. Unsere Leistungsfähigkeit umfasst auch kleine Serien und Einzelstücke.



Qualität steht für DEUTSCHE AGANAT, S.L. und deren Partner an erster Stelle.

Nicht zuletzt deshalb sind unsere Partner nach DIN EN ISO 9001:2000 und DIN EN ISO 14001:1996 zertifiziert und verfügen über die Zulassung von Abnahmegesellschaften wie DNV, Lloyd's Register, Germanischer Lloyd, TÜV, DB, etc. Mit dem Begriff Qualität verbinden wir auch Service. Diesen Service erfahren sowohl unsere Kunden als auch unsere Lieferanten durch die konsequente Projektverfolgung von der Anfrage bis zur ständigen Optimierung der Prozesse während der Serienproduktion. Diese Philosophie sowie unsere langjährige Erfahrung bringen uns zum Ziel des zufriedenen Kunden.

Kontakt

Titus Krieg
Dipl.-Ing.
Managing Partner

DEUTSCHE AGANAT, S.L.
Mártires 3 - 6° C
ES-50003 Zaragoza

Tel +34 976 20 54 22
Fax +34 976 20 19 19

E-Mail: tkrieg@aganat.com





BRANCHEN

Kranbau / Fördertechnik

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Laufrad	(42CrMo4, 30CrNiMo8, etc)	390 kg	Schmieden, Bearbeiten, Montieren
Seilbirne	(G20Mn5)	20 kg	Maskenformguss
Gabelstück	(G18NiMoCr 3-6 V II)	85 kg	Handformguss
Führungsrahmen mit Führungsrollen	(42CrMo4, 30CrNiMo8, S355J2G3)	620 kg	Schmieden, Bearbeiten
Führungsrolle	(42CrMo4)	50 kg	Schmieden, Bearbeiten

Eisenbahntechnik

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Gleitstuhl	(EN-GJS-400-18)	15 kg	Maschinenformguss

Zerkleinerungstechnik

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Riffelsegment	(Verschleissbeständiger Stahlguss)	0,40 kg	Feinguss

Armaturen- und Pumpenbau

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Gehäuse	(GP240GH)	2,50 kg	Maskenformguss
Kugel	(GX5CrNiMo 19-11-2)	20 kg	Handformguss
Gehäuse	(GP240GH)	140 kg	Handformguss

Kraftfahrzeugtechnik

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Radträger	(G42CrMo4)	18 kg	Maskenformguss
Lagerbock	(EN-GJS-400-17)	24,50 kg	Maschinenformguss

Wehrtechnik

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Hebel	(GX14CrCoMo13-10)	0,85 kg	Feinguss

IT- Systeme

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Haube für Rechner	(EN AC-AI Si10Mg(a))	9 kg	Maschinenformguss
Bodenplatte	(EN AC-AI Si10Mg(a))	6 kg	Maschinenformguss
Tastaturgehäuse	(AlMg3)	5,10 kg	Bearbeitet aus Vollmaterial



PRODUKTE / WERKSTOFFE

Sphäroguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Lagergehäuse	(EN-GJS-400-15)	60 kg	Maschinenformguss
Hebel	(EN-GJS-400-15)	1,10 kg	Maschinenformguss

Grauguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Deckel	(EN-GJL-250)	3,50 kg	Maschinenformguss

Weisser Temperguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Hebel	(EN-GJMW-400-5)	0,120 kg	Maschinenformguss

Schwarzer Temperguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Spanner	(EN-GJMB-550-4)	0,380 kg	Maschinenformguss

Stahlguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Gabelstück	(G18NiMoCr 3-6VII)	85 kg	Handformguss
Gehäuse	(GX25CrNiSi 18-9)	9,80 kg	Handformguss
Gehäuse	(GP240GH)	2,5-140 kg	Maskenformguss / Handformguss
Hebel	(GX14CrCoMo13-10)	0,85 kg	Feinguss

Stahlschmiedeteile

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Wellenstumpf	(S355J2G3)	6 kg	Gesenkschmieden (Hammer)
Hebel	(S355J2G3)	0,50 kg	Gesenkschmieden (Hammer)
Rad Ø 630 mm	(42CrMo4)	270 kg	Gesenkschmieden (Hammer)
Führungsrolle	(42CrMo4)	50 kg	Gesenkschmieden (Hammer)

Aluminiumguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Bodenplatte	(EN AC-AISi10Mg)	6 kg	Maschinenformguss
Haube für Rechner	(EN AC-AISi10Mg)	9 kg	Maschinenformguss



PRODUKTE / WERKSTOFFE

Aluminiumschmiedeteile

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Nabe	(EN AW-6082T6)	1,20 kg	Gesenkschmieden (Hammer)

Magnesiumguss

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Gehäuse	(AZ81ho)	1,50 kg	Handformguss

Kupferlegierungs- Gussteile

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Nabe	(Messing)	0,3 kg	Druckguss

Kupferlegierungs- Schmiedeteile

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Kontaktelement	(Reinkupfer)	1,3 kg	Gesenkschmieden (Hammer)

Bearbeitung / Automatendrehteile

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Bolzen	(EN AW-6082T6)	0,005 - 0,010 kg	Automatendrehteile
Bolzen	(Edelstahl)	0,20 kg	Automatendrehteile
Spindel	(Edelstahl)	0,20 - 0,35 kg	Bearbeitet und gerollt

Komponenten / Systeme

Bezeichnung		Gewicht	Prozess
Führungsrahmen mit Führungsrollen	(42CrMo4, 30CrNiMo8, S355J2G3)	620 kg	Schmieden, Bearbeiten, Montieren
Lauftrad	((42CrMo4, 30CrNiMo8)	390 kg	Schmieden, Bearbeiten, Montieren